



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-BY.AД77.B.00992

Серия RU № 0726394

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Мегалит 23"
 Место нахождения: 191123, Россия, город Санкт-Петербург, улица Радищева, дом 44, литер А, помещение 8-Н
 Адрес места осуществления деятельности: 127474, Россия, город Москва, шоссе Дмитровское, дом 60
 Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.10АД77, дата регистрации 08.08.2017 года.
 Телефон: +79152309143 Адрес электронной почты: 23megalit@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Завод проммеханика". Учетный номер плательщика: 691796339
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 223017, Беларусь, Минская область, Минский район, агрогородок Гатово, территория завода Открытого акционерного общества «Черметремонт», здание ремонтно-механический цех
 Телефон: +375173881855 Адрес электронной почты: millcnc@millcnc.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Завод проммеханика"
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 223017, Беларусь, Минская область, Минский район, агрогородок Гатово, территория завода Открытого акционерного общества «Черметремонт», здание ремонтно-механический цех

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, категории 3,4, предназначенные для жидкостей и газа используемые для рабочей среды группы 1, 2, вместимостью от 0,1 до 1000м³ и с максимально допустимым рабочим давлением от 0,2 до 20МПа.
 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 05-35/4-2018 «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые»
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 135 от 11.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.21AK52
 Акта о результатах анализа состояния производства № 20180620-12 от 21.06.2018 года
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до +30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы: 5 лет. Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013 согласно приложению бланк №0507399.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.07.2018 ПО 17.07.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Туманишвили Реваз Михайлович
(инициалы, фамилия)

Мигдалович Борис Анатольевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-VY.AД77.B.00992

Серия RU № 0507399

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013:

- 1) Копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица организации-заявителя (1 экземпляр);
- 2) Копия свидетельства о постановке на учет юридического лица организации-заявителя в налоговом органе (1 экземпляр);
- 3) Копия устава организации-заявителя (1 экземпляр);
- 4) Копия выписки из ЕГРЮЛ (1 экземпляр);
- 5) Копия товаросопроводительных документов (1 экземпляр);
- 6) Копии обоснований безопасности (1 экземпляр);
- 7) Копии паспортов оборудования (1 экземпляр);
- 8) Копии руководств по эксплуатации (1 экземпляр);
- 9) Копии проектной документации (1 экземпляр);
- 10) Копия результатов прочностных расчетов (1 экземпляр);
- 11) Копии протоколов заводских испытаний (1 экземпляр);
- 12) Протокол испытаний оборудования, проведенных испытательной лабораторией (1 экземпляр);
- 13) Копии сертификатов качества на исходные материалы (1 экземпляр);
- 14) Копии документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя (1 экземпляр).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)




Туманишвили Реваз Михайлович

подпись

инициалы, фамилия

Мигдалович Борис Анатольевич

подпись

инициалы, фамилия